

**Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP..****Bestelldaten**

Bestellnummer	215157 25/2
GTIN	4045197349231
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Ohne Innenkühlung.

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Ausraglänge L_1	45 mm
Schaft-Ø D_s h6	25 mm
Gesamtlänge L_{ges}	200 mm
Wendep Plattenschrauben-Set	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Schneiden-Ø D_c	25 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	16,95 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	44 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	1,69 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	19 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215157-25/2>