

Garant

Plaquette VCMT pour finition 30 pièces, HB7020-2, Réf.: 160402



Données de commande

N° commande	GG2865 160402
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm
Sommaire	261370 HB7020-2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Nombre de changements/dents	2
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	140 - 400 mm/min
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Type d'outils	HM
Application principale	P

Rayon d'angle	0,2 mm
Tolérance	M
Quantité	30
Nuance	HB7020-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2865 160402