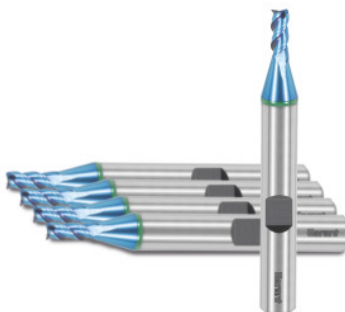


**Garant****Pack promotionnel Mini-fraise carbure monobloc HPC GARANT Master Steel, 5 pièces****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2297 5      |
| GTIN             | 4067263091875 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

**Arête extra courte** pour une stabilité maximale. **Longueur de queue suivant DIN** pour un meilleur maintien de l'outil dans le porte-outils. La durée de vie de l'outil est ainsi considérablement accrue.

**Faites des économies sur les frais de réaffûtage:** il est en effet plus avantageux d'utiliser les mini-fraises en carbure monobloc jusqu'à la limite d'usure que de les réaffûter.

**Comme 202297.**

**Description technique**

|                                                                   |                     |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,028 mm            |
| $\varnothing$ queue $D_s$                                         | 6 mm                |
| Type de queue                                                     | HB                  |
| Queue                                                             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Longueur totale L                                                 | 50 mm               |
| Angle du chanfrein de bec                                         | 45 degré            |

|                                                                     |                                           |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Tolérance Ø nominal                                                 | e8                                        |
| Longueur de coupe $L_c$                                             | 8 mm                                      |
| Nombre de dents Z                                                   | 3                                         |
| Sommaire                                                            | 5                                         |
| Direction de l'approche                                             | Horizontal, oblique et vertical           |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                   | 0,04 mm                                   |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                                  |
| Ø dents $D_c$                                                       | 5 mm                                      |
| Angle d'hélice                                                      | 45 degré                                  |
| Série                                                               | Master Steel                              |
| Revêtement                                                          | TiAlN                                     |
| Type d'outils                                                       | Carbure monobloc                          |
| Norme                                                               | Norme usine                               |
| Type                                                                | N                                         |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | 0,5×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                             | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                                                    | non                                       |
| Méthode d'usinage                                                   | HPC                                       |
| Bague de couleur                                                    | Vert                                      |
| Type de produit                                                     | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 290 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée | 240 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 140 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 100 m/min | P        |

|                                |                     |          |   |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 85 m/min | K |
| Uni                            | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.              | adaptée             |          |   |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |          |   |
| à sec                          | adaptée             |          |   |
| Air                            | adaptée             |          |   |

## Accessoires

Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5 mm

202295 5

Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5 mm

202297 5