



Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3805 09T302
GTIN	4067263097730
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T302
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	N
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	3,25 mm
Stückzahl	30
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260148 HB7310

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Toleranz	G
Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3805 09T302