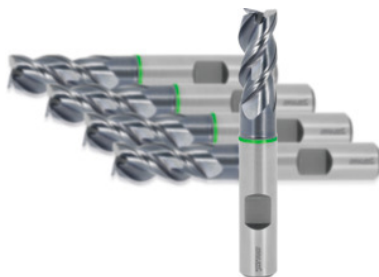




Výhodné balenie TK hrubovacích fréz HOLEX Pro Steel HPC, 5 kus



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1414 20
GTIN	4045197908322
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Na **hrubovanie a dokončovacie práce**.

Do $1 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Ako č. 202414.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Celková dĺžka L	104 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0 / -0,03
$\varnothing$ rezných hrán D_c	20 mm
$\varnothing$ stopky D_s	20 mm

Dĺžka britov L_c	38 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	54 mm
$\varnothing$ vôle D_1	19,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M

Technický list

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1414-20>