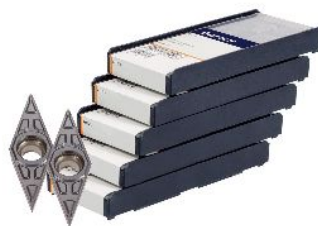




Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7140-2, Réf.: 110302



Données de commande

N° commande	GG3569 110302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Type d'outils	HM
Sommaire	261364 HB7140-2
Quantité	50
Tolérance	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,75 mm
Revêtement	revêtu
Application principale	M
Rayon d'angle	0,2 mm
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm

Fiche technique

Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 230 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	2
Nuance	HB7140-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG3569 110302