



## Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP..



### Bestelldaten

Bestellnummer	215565 16/2
GTIN	4045197708045
Artikelklasse	21O

### Beschreibung

#### Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

#### Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

#### Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

#### Hinweis:

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattsitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

### Technische Beschreibung

Auskraglänge L <sub>1</sub>	50 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	16 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	140 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219825 (8IP; 2,2 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Anzahl Schneiden Z	2

## Datenblatt

Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	10,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	30 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	29 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	1,2 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	1,64 Grad
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	13 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräswerwendung	Ramping
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser