

Garant

Opakowanie ekonomiczne, GARANT Master Tap INOX gwintowniki maszynowe HSS-E-PM forma B 6HX, 5 szt.



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1301 M16
GTIN	4069515044936
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Wydajny gwintownik, zaprojektowany specjalnie do **zapewniającego bezpieczeństwo procesu do stali odpornych na działanie rdzy i kwasów**, oraz **materiałach duplex**.

- **Materiał ostrzy HSS-E-PM zapewnia maksimum odporności na zużycie**
- **Powłoka najnowszej generacji TiAlN Multilayer**
- **Sparametryzowana geometria przestrzeni na wióry zapewnia optymalny kształt wiórów i odporność na skręcanie**

Jak nr 132180.

Opis techniczny

Materiał ostrza	HSS E PM
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Chwyt kwadratowy □	9 mm
wielkość gwintu	M16
Zawartość	5"
Ø gwintu	16 mm

Karta danych

głębokość gwintu	48 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø chwytu D _s	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	2 mm
Norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	3
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P

Karta danych

Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG1301 M16