



Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3560 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Beschichtung	beschichtet
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 160408
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Inhalt	261234 HB7140-2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM

Toleranz	M
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Stückzahl	30
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3560 160408