

**Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP..****Bestelldaten**

Bestellnummer	215605 16/4
GTIN	4045197409577
Artikelklasse	210

**Beschreibung****Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

**Technische Beschreibung**

passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	16 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	75 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub>	20 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	12,85 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	30 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,9 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,89 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	14 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215605-16/4>