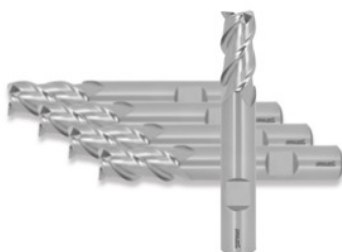


**Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2307 12
GTIN	4062406199265
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**Baumaße ähnlich **DIN 6527**.**Wie Nr. 202307.****Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Schaftform	HB
Schaft-Ø D_s	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm

Schneiden-Ø D _c	12 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoption	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoption	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 12 mm

202307 12