

Garant

Płytki skrawające SCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HB7010-2, wielk.: 09T304



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2827 09T304
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	SCMT 09T304
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 mm/min
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
liczba wymian/ostrzy	4
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zawartość	260742 HB7010-2
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	3,25 mm
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
Materiał ostrza	HM

Karta danych

promień naroża	0,4 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
liczba sztuk	30
Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	SS
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2827 09T304