

Garant**Pack promotionnel Forets carbure monobloc GARANT Uni Hero, queue cylindrique DIN 6535 HB, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1258 9,6
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Polyvalence et rentabilité maximales dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil et arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures et goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	80,6 mm
Longueur des goujures L_c	95 mm
Ø nom. D_c	9,6 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D_s	10 mm

Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	142 mm
Sommaire	5" pc.
Revêtement	TiAlSiN
Semi-Standard	oui
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux
USP1	Foret carbure monobloc GARANT Uni Hero, queue cylindrique DIN 6535 HB
USP2	5 pièces

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S

Fiche technique

Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1258 9,6