

Garant

**Płytki skrawające VCMT do obróbki wykańczającej 30 sztuk, HB7130-2,
Rozmiar: 160404**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG3565 160404
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

liczba wymian/ostrzy	2
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 270 mm/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Zawartość	261372 HB7130-2
Zastosowanie główne	M
promień naroża	0,4 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Materiał ostrza	HM
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2,5 mm

Karta danych

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160404
posuw f	0,1 - 0,3 mm/obr,
tolerancja	M
liczba sztuk	30
Gatunek	HB7130-2
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	VS
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG3565 160404