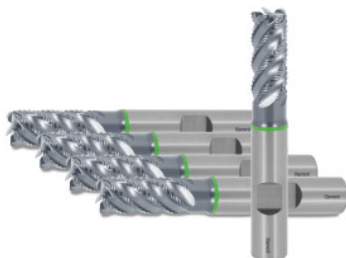


Garant**Voordeelsverpakking GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, 5 stuks****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1050 5
GTIN	4067263134893
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal $2 \times D$ (in de volle groef) mogelijk.

Als 205550.**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel.

Insteeekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	6 mm
Vrijloop-Ø D_1	4,6 mm
Aantal tanden Z	5

Gegevensblad

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Inhoud	5"
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11
Totale lengte L	57 mm
Snijkant-Ø D _c	5 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	19 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,03 mm
Snijlengte L _c	13 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm
Spiraalsoek	42 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1050-5>