

Garant**Varčno pakiranje kratki sveder HSS-E s prevleko TiAlN., 10 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1115 11
GTIN	4069515044646
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Natančne izvrtine zaradi **visoke točnosti krožnega teka** in **posebnega profila utora za odrezke**.

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.

Kot art. 113265.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Držalo	cilindrično držalo
Kot konice	118 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	h8
Standard	DIN 1897
Dolžina utorov L_c	47 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	30,5 mm
Ø držala D_s	11 mm

Podatkovni list

Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	95 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	11 mm
Vsebina	10
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,09 mm/v
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	75 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	65 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	primerno	40 m/min	K
CuZn	primerno	50 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustrezni izdelkov

No Shop URL available for: GG1115 11
