

Garant**Pack promotionnel Mini-fraise carbure monobloc, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1264 1,2
GTIN	4045197906878
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Queue similaire **DIN 6535 HB**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202264.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Type de queue	HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D_s	3 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Longueur totale L	38 mm
Ø dents D_c	1,2 mm
Longueur de coupe L_c	2 mm
Angle d'hélice	45 degré

Fiche technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance \varnothing nominal	e8
Sommaire	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	200 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air

adaptée

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1264-1,2>