

Garant**Tarauds machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX extra long, TiAlN, M: M3****Données de commande**

N° commande	139208 M3
GTIN	4062406373597
Classe d'article	11I

Description**Exécution:****Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.****Taraud à refouler hautes performances** de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

Avec queue extra longue.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Taille de filetage	M3
Pas de filetage	0,5 mm
Ø queue D _s	3,5 mm
Série	GARANT Master
Longueur totale L	112 mm
Filetage Ø	2,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Carré corps □	2,7 mm

Fiche technique

Ø perçage valeur indicative	2,8 mm
Profondeur de filetage	9 mm
Nombre de goujures	4
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	Norme usine
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	34 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	33 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	16 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
CuZn	adaptée	20 m/min	N

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée