

Garant**GARANT Master Form Steel maskinrullgångtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139194 M10
GTIN	4062406383312
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:****DIN 2174** ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).**Toleransklass: ISO 2X/6HX.****Höghöghälsrullgångtapp** av senaste generation, speciellt utvecklad för **användning i stålmaterial**.

- Optimerad polygongeometri som ger reducerat vridmoment.
- Flerskikts HIPIMS-beläggning som ger hög slitstyrka.
- HSS-E-PM-substrat för högsta möjliga processäkerhet.

Teknisk beskrivning

totallängd L	100 mm
Gängdjup	30 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängstigning	1,5 mm
gänga	M10
Antal skär Z	6
Antal spånspar	6
Skafthyrkant □	8 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,35 mm

Gäng-Ø	10 mm
Serie	GARANT Master
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	38 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig