

**Fordelspakning HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, 5 stk., Ø DC h7: 10,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1672 10,4
GTIN	4062406207786
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Med konusfladeslibning.

Som nr. 122776.

Form HB med nr. GG1673 kan leveres til samme pris.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	12 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	55,4 mm

Spånnotlængde L_c	71 mm
Nominel $\varnothing D_c$	10,4 mm
Standard	DIN 6537
Samlet længde L	118 mm
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K

GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaftDIN 6535 HA
Ø DC h7 (mm eller tommer) 10,4

122776 10,4