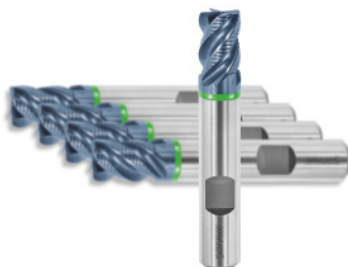


**Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny HPC z VHM HOLEX Pro Steel, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG5704 5
GTIN	4062406335427
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.** Bardzo **duża wydajność skrawania.**

Jak nr 205704.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
Ø ostrzy D _c	5 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Liczba zębów Z	4

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L_c	9 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	170 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadają się	135 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo

Akcesoria

Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 5 mm	205704 5
--	----------