



Forêt carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 18,5mm



Données de commande

N° commande	GG1671 18,5
GTIN	4045197987822
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

NOMBREUSES POSSIBILITÉS D'UTILISATION DANS LES ACIERS GRÂCE À UNE COMBINAISON DE CARBURE TENACE À GRAIN ULTRA-FIN ET DE REVÊTEMENT EXTRÉMEMENT RÉSISTANT À L'USURE.

Comme 122507.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.

Description technique

Longueur totale L	131 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,28 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Ø nom. D _c	18,5 mm

Longueur des goujures L_c	79 mm
\emptyset queue D_s	20 mm
Norme	DIN 6537 K
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAIN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forêts hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	65 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

adaptée

Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 18,5

122504 18,5

Rectification de queue Type HB

129100 HB