



### Pack promotionnel Fraise ébauche carbure monobloc HPC, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1491 5
GTIN	4045197735898
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Avec profil ébauche. Très grande capacité de coupe. Utilisation comme fraises ébauche universelles.

Sans pas d'hélice dynamique. **Fraises mi-longues réf. 16M: dimensions suivant norme d'usine.**

**Comme 205492.**

#### Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Tolérance Ø nominal	d11
Nombre de dents Z	3
Ø dents D <sub>c</sub>	5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	57 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6

## Fiche technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Angle d'hélice	30 degré
Sommaire	5
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	HR
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Largeur de passe $a_e$ pour le dressage	0,5xD pour le dressage
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	270 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	190 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	55 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	85 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage min. moyenement adaptée

à sec moyenement adaptée

Air adaptée

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1491-5>