



Opakowanie ekonomiczne, wysokowydajne wiertło z VHM HOLEX Pro Inox z chwytem walcowym DIN 6535 HA, 5 szt.



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG2490 5,2
GTIN	4067263086826
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Jak nr 122490.

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonałe odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekanego i powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG2491.

Kształt HB dostępny tylko od $\varnothing \geq 3$ mm.

Opis techniczny

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m7
$\varnothing$ nom. D_c	5,2 mm
Liczba ostrzy Z	2

Zawartość	5
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
długość całkowita L	66 mm
Norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	20,2 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo

Akcesoria

Wysokowydajne wiertła z VHM HOLEX Pro Inox, chwyt
walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 5,2 mm

122490 5,2