

Garant**Plaquette DCMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 11T302****Données de commande**

N° commande	GG2816 11T302
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	2
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Application principale	P

Fiche technique

Sommaire	260356 HB7010-2
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2816 11T302