

Neue Funktionen bei Connected Manufacturing

Release Version 6.9.0 vom 29.11.2024

Inhalt

Kurzzusammenfassung	2
Tool24 zeigt beide Artikelnummern	2
Manuelles Melden von Produktionszeiten	3
AUSBLICK: ... und daran arbeiten wir gerade!	6

Kurzzusammenfassung

Mit den neuesten Updates wird die Nutzung von Connected Manufacturing und Tool24 noch transparenter und flexibler:

- Sowohl die verpflichtende Artikelnummer ("Sachnummer") des Tool24 als auch die optionale Lieferantenartikelnummer werden in Connected Manufacturing nun bei der Übersicht über den Lagerort "Tool24" angezeigt. Die Nummer, welche für die Verknüpfung zu bestehenden Connected Manufacturing-Artikeln verwendet wird, wird dabei fett hervorgehoben. So können Sie nachvollziehen, wie die Tool24-Artikel mit Connected Manufacturing verknüpft werden! Außerdem wurde ein Fehler in der Suchleiste auf dieser Seite behoben.
- Laufzeiten von Arbeitsgängen können jetzt manuell erfasst und korrigiert werden – unabhängig von den automatisch erfassten Werten aus dem Statusverlauf. Nutzen Sie das Kontextmenü „Zeiten melden“, um Rüstzeiten, Laufzeiten pro Bauteil oder Gesamtlaufzeiten einfach und flexibel einzutragen.

Tool24 zeigt beide Artikelnummern

Im Menü "Lagerorte" gibt es eine neue Spalte beim Tool24. Somit wird sowohl die eindeutige Artikelnummer, welche im Tool24 hinterlegt werden muss, angezeigt, als auch die optionale Herstellerartikelnummer, die im Tool24 gepflegt werden kann.

Die Nummer, welche für die Zuordnung zu den Connected Manufacturing-Artikeln verwendet wird, wird dabei in fetter Schrift angezeigt. Falls es sich bei beiden Nummern um dieselbe Nummer handelt, werden beide fett dargestellt.

Damit können Sie jederzeit nachvollziehen, anhand welcher Nummer der Artikel im Tool24 erkannt, einem bestehenden Artikel in Connected Manufacturing zugeordnet und ggf. auch angereichert worden ist.

Sollte ein Artikel nicht wie erwartet erkannt oder zugeordnet worden sein, ist so leichter nachzuvollziehen warum: eventuell ist im Tool24 die Nummer falsch gepflegt und muss dort einfach korrigiert werden.

Bestand im Lagerort (441)				
NAME	TOOL24 ART.-NR.	HERSTELLER ART.-NR.	TYP	
 Centre drill HSS-E	111205 4	111205 4	Schneide	
 SF Ø20	11146-1	11146-1	Schneide	
 supercuter2	113020 4,9	113020 4,9	Schneide	

Abbildung 1: Bei Lagerort "Tool24" werden beide Artikelnummern angezeigt

Manuelles Melden von Produktionszeiten

Seit Version 6.1.0 ermöglicht Connected Manufacturing die detaillierte Darstellung erfasster Laufzeiten eines Arbeitsgangs. Über den Statusverlauf eines Arbeitsgangs stehen die kumulierten Zeiten automatisch zur Verfügung. Auslöser hierfür sind die jeweiligen Statuswechsel, die maschinellen Arbeitsgängen direkt aus den von der Steuerung erhaltenen Zeitstempeln abgeleitet werden können.

Allgemeines <u>Zeitplan</u> Angehängte Dateien (0)				
	START	ENDE	DAUER	
Geplant	01:00	01:00	-	
Aktuell	13:59 19.11.2024	13:59 19.11.2024	0h 0min 22sec 0h 0min 12sec 0h 0min 10sec	

Abbildung 2 Automatisch erfasste Laufzeiten eines Arbeitsgangs

Neue Funktion: Manuelles Erfassen von Produktionszeiten

Mit der aktuellen Neuerung können Nutzer Laufzeiten nun unabhängig vom Statusverlauf auch manuell erfassen. Dies kann notwendig sein, wenn bei der

automatischen Erfassung ungenauigkeiten auftreten oder beispielsweise ein ständiges Aktualisieren des Arbeitsgangsstatus bei manuellen Tätigkeiten zu umständlich ist: Hier kann nun bequem nach Abschluss die Gesamtzeit erfasst werden.

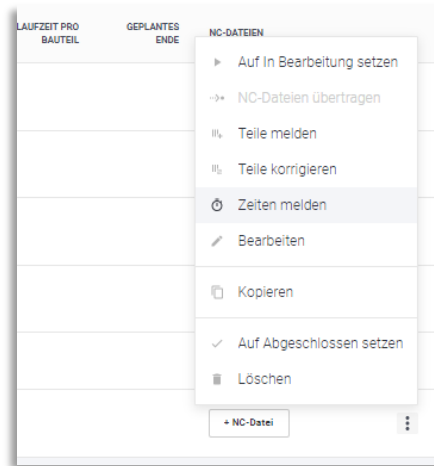


Abbildung 3 Kontextmenü "Zeiten melden"

Funktionen im Überblick:

- **Zeiten melden:** Über das Kontextmenü „Zeiten melden“ lassen sich folgende Werte erfassen:
 - Rüstzeit
 - Laufzeit pro Bauteil
 - Gesamtlaufzeit
- **Korrektur von Zeiten:** Bereits erfasste Werte können ebenfalls über das Kontextmenü korrigiert werden.

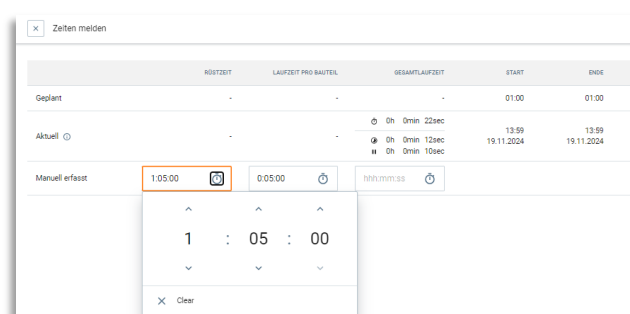


Abbildung 4 manuell Zeiten melden

Hinweis: Falls „Zeiten Melden“ in Ihrem System noch nicht freigeschaltet ist, kontaktieren Sie uns gerne per E-Mail an cm-support@hoffmann-group.com oder über Ihren Fachberater.

Nutzerrechte im Überblick:

- **„Zeiten melden“:** Diese Funktion steht jeder Standardrolle, außer „CM Leserecht“ zur Verfügung und kann auch eigens erstellten Rollen zugeteilt werden.
- **„Korrektur von Zeiten“:** Diese Funktion steht den Standardrollen „CM Administrator“ und „CM Vorgesetzter“ zur Verfügung und kann auch eigens erstellten Rollen zugeteilt werden.

Bereitstellen erfasster Werte im „Zeitplan“ und der „ERP-Schnittstelle“

Manuell erfasste Werte werden unter **„Zeitplan“** gespeichert und können auch über die **ERP-Schnittstelle** abgefragt werden.

Weiterführende Informationen zur ERP-Schnittstelle entnehmen Sie bitte der entsprechenden Dokumentation **„Hoffmann Group Connected-Manufacturing ERP-Doku“**.

AUSBLICK: ... und daran arbeiten wir gerade!

- Die automatische Entnahmereihenfolge von Nachschleifwerkzeugen kann in Connected Manufacturing noch nicht abgebildet werden. Wir arbeiten daran, dies zu ergänzen. Somit können Nutzer Werkzeuge genauso in Connected Manufacturing reservieren, wie sie dies vom Tool24 gewohnt sind.

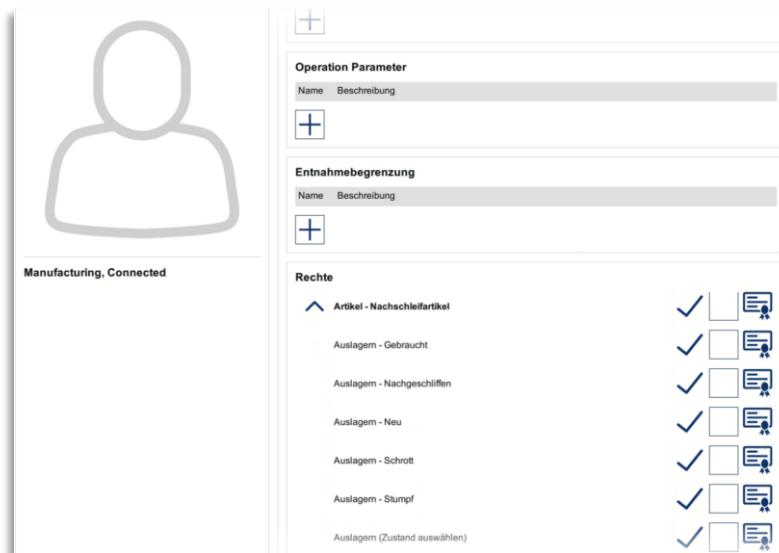


Abbildung 5: Rechtemanagement im Tool24

- Automatisches Formatieren von Links in Kommentaren, so dass z.B. direkt auf interne Server-Ressourcen verlinkt werden kann.
- Werkzeugtoleranzen feingranularer definieren

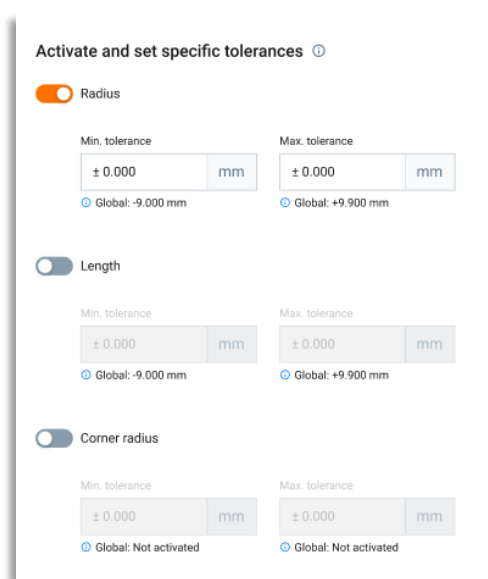


Abbildung 6 - Toleranzen pro Komplettwerkzeug werden die globalen Toleranzen überschreiben

- Einem neuen Widget zur detaillierten Darstellung der Auslastung von Maschinen
- Einer Entladeliste und einer Rüstliste, in die auch mehrere Arbeitsgänge einbezogen werden können.

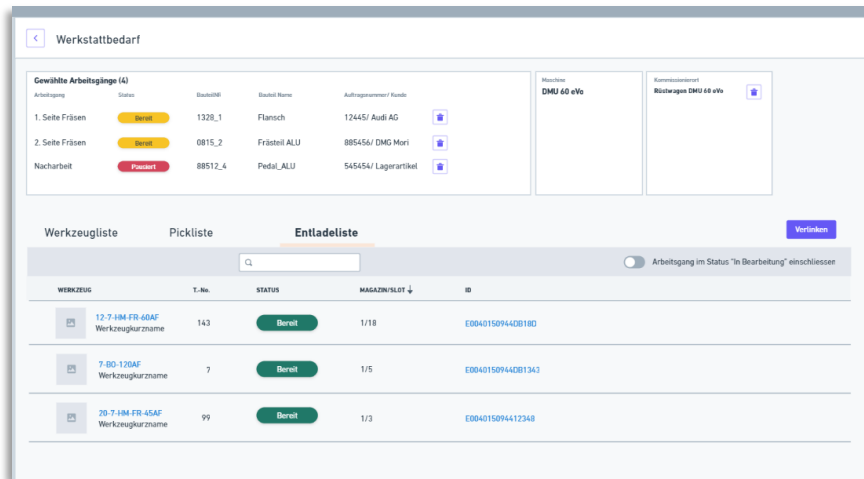


Abbildung 7 - Entwurf, wie eine Entladeliste in Connected Manufacturing aufgebaut sein könnte