



Release Notes

Connected Manufacturing

Version 26.3.0

Inhalt

Anhänge.....	2
Arbeitsgangkachel	2
Arbeitsgangdetails	3
Umbenennen von Dateinamen	4
Arbeitsplan neu anordnen.....	5
Elbo Controlli Voreinstellgerät.....	5
Anreicherungsprozess von Komponenten	6
AUSBLICK: ... und daran arbeiten wir gerade!	7
Anhang-Viewer - Funktionserweiterungen.....	7
Multijobs auf der Automation "Garant Turntable" dank Connected Manufacturing ..	7
Neue Schnittstelle: Okuma.....	7



Anhänge

Anhänge spielen eine zentrale Rolle in Connected Manufacturing, da sie wichtige Informationen wie Fotos, Videos, Zeichnungen oder weitere fertigungstechnische Dokumente enthalten. Mit diesem Release wurden mehrere Verbesserungen eingeführt, die den Umgang mit Anhängen deutlich vereinfachen: Von einer **schnelleren Erkennbarkeit** direkt in der Arbeitsgangkachel über eine optimierte Darstellung in den **Arbeitsgangdetails** bis hin zur Möglichkeit, angehängte **Dateien umzubenennen**.

Arbeitsgangkachel

Um den Zugriff auf relevante Dokumente, Fotos oder Videos zu vereinfachen, wird in der Arbeitsgangkachel nun eine „**Büroklammer**“ angezeigt, die darauf hinweist, ob für den jeweiligen **Arbeitsgang Anhänge** vorhanden sind. Das Symbol ist direkt sichtbar, ohne dass die Detailansicht geöffnet werden muss, und zeigt zudem die Anzahl der hinterlegten Dateien an.

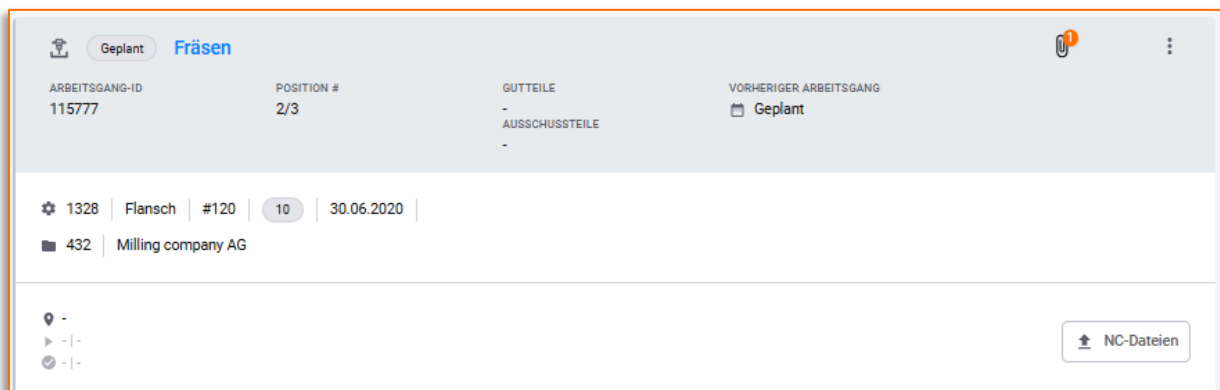


Abbildung 1 Arbeitsgangkachel mit Informationen zu "Angehängte Dateien"

Direkter Zugriff auf die Detailansicht

Durch einen Klick auf das Symbol gelangt der Nutzer unmittelbar zur entsprechenden **Detailansicht des Arbeitsgangs**. Dort stehen nicht nur die anhängespezifischen Dateien des Arbeitsgangs selbst zur Verfügung, sondern auch alle Anhänge der übergeordneten Ebenen:

- Bauteil/ Baugruppe
- Auftrag

Damit können Nutzer alle relevanten Dokumente entlang der gesamten Struktur schnell einsehen, ohne verschiedene Masken durchsuchen zu müssen.

Nutzen für Anwender

- Schnellere Sichtbarkeit, ob Anhänge vorhanden sind
- Direkter Absprung in die entsprechende Detailansicht

Arbeitsgangdetails

In der Detailansicht eines Arbeitsgangs stehen Nutzern verschiedene Tabs zur Verfügung, darunter der Bereich „**Angehängte Dateien**“. Hier werden typischerweise arbeitsgangbezogene Informationen – wie z.B. Aufspannsituationen oder weitere produktionstechnische Unterlagen – abgelegt. Zusätzlich können über diesen Tab auch alle relevanten Dokumente der übergeordneten Ebenen (z. B. Baugruppe/ Bauteil und Auftrag) eingesehen werden. Dadurch müssen Dokumente nur einmalig an der richtigen Stelle abgelegt werden und stehen dennoch überall dort zur Verfügung, wo sie benötigt werden.

Um die Übersichtlichkeit weiter zu verbessern, zeigt der Tab „Angehängte Dateien“ nun nicht mehr nur die **Anzahl der Dateien** auf der Arbeitsgangebene an, sondern zusätzlich die Gesamtanzahl aller angehängten Dokumente der übergeordneten Strukturen.



Abbildung 2 Arbeitsgang "Test" mit der Angabe Anzahl "Angehängte Dateien"

So erkennen Nutzer auf einen Blick, ob beispielsweise auf Bauteilebene noch eine Zeichnung vorhanden ist – ohne durch mehrere Ebenen navigieren zu müssen.

Dabei beschreibt die erste Zahl, die Anzahl auf Arbeitsgangebene und die zweite, die **Gesamtanzahl** aller **weiteren Ebenen** (z.B. Baugruppe/ Bauteil + Auftrag).



Umbenennen von Dateinamen

Oftmals werden direkt an der Maschine Fotos oder Videos von Aufspan- oder Bearbeitungssituationen aufgenommen und dem jeweiligen Arbeitsgang in Connected Manufacturing hinzugefügt. Bisher wurden diese Dateien jedoch häufig mit **automatisch generierten** und schwer verständlichen Dateinamen gespeichert, zum Beispiel "17371015614209005712661240032757.jpg"

Diese Namen bestehen meist aus Datum, Uhrzeit und weiteren gerätespezifischen Informationen. Je nach verwendetem Endgerät.

Was ist neu?

Um die Transparenz und Übersichtlichkeit zu erhöhen, können Anhänge nun **direkt** in Connected Manufacturing **umbenannt** werden. Zum Beispiel „Aufspannung 1. Seite.jpg“

Nutzen für Anwender

- Bessere Übersicht in der Dokumentation der Arbeitsgänge
- Schnellere Auffindbarkeit relevanter Dokumente
- Klarere Benennung
- Höhere Nachvollziehbarkeit

Anwender Hinweis



Anhänge, die über die **ERP-Schnittstelle** in Connected Manufacturing übertragen wurden, können **nicht umbenannt** werden, da diese Dateien von einem führenden System (z. B. ERP oder DMS) verwaltet werden.

Anhänge, die einem Auftrag, Bauteil oder Arbeitsgang hinzugefügt wurden, der zwar aus einem ERP-System stammt, jedoch nachträglich in Connected Manufacturing ergänzt wurde, können selbstverständlich umbenannt werden.



Arbeitsplan neu anordnen

Die **Reihenfolge** von Arbeitsgängen innerhalb eines Arbeitsplans kann nun direkt angepasst werden.

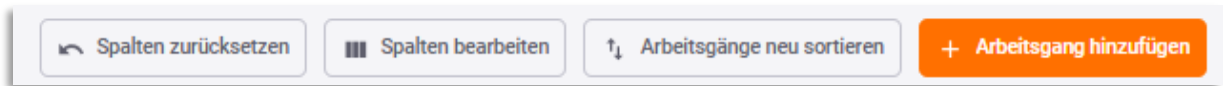


Abbildung 3 Neusortierung der Arbeitsgänge innerhalb eines Arbeitsplans

Bisher waren hierfür Korrekturen notwendig, zum Beispiel bei der individuellen Vergabe von Positionsnummern. Mit der neuen Funktion wird die Umstrukturierung deutlich einfacher und intuitiver.

Elbo Controlli Voreinstellgerät

Ab sofort kann das Voreinstellgerät in Connected Manufacturing angelegt werden. Der Hersteller „Elbo Controlli“ kann beim Erstellen eines neuen Voreinstellgeräts ausgewählt werden. Ebenso das passende Modell.

Messwerte können somit automatisch an Connected Manufacturing übertragen und sind zentral für jeden Mitarbeiter verfügbar.

Abbildung 4 Anlage eines neuen Voreinstellgeräts

Sie haben ein Voreinstellgerät von Elbo Controlli? Kontaktieren Sie uns gerne per E-Mail an connectedmanufacturing@hoffmann-group.com oder über Ihren Fachberater - wir binden es für Sie an!



Anreicherungsprozess von Komponenten

Wir haben Anpassungen an unserem bestehenden Anreicherungsprozess vorgenommen, um den Workflow zu vereinfachen und schneller die korrekten Daten für Komponenten zu erhalten.

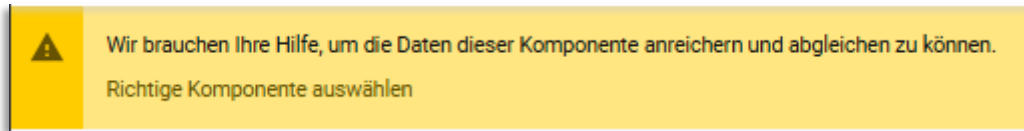


Abbildung 5: Anreicherungsinfo für Komponenten

Mithilfe des Buttons „**Richtige Komponente auswählen**“ können Sie ganz einfach über einen Dialog die korrekte Komponente wählen (Hersteller & Artikelnummer):

Bitte wählen Sie die richtige Komponente aus [X]

Wir konnten Ihre importierte Komponente bisher noch nicht identifizieren:

Importierte Komponente

Name	Hoffmann-Holder2
Art.-Nr.	307503 10

Bitte wählen Sie den richtigen Hersteller und die richtige Artikelnummer, damit wir Ihre Daten abgleichen und anreichern können:

Hersteller

Bitte wählen [v]

Artikelnummer

Bitte wählen [v]

[Abbrechen] [Komponente auswählen]

Abbildung 6: Richtige Komponente auswählen

So können Sie - z.B. bei Artikelnummern, die möglicherweise von mehreren Herstellern genutzt werden oder bei nicht eindeutigen Artikelnummern - schnell die korrekten Daten erhalten.

Zusätzlich haben wir eine Funktion in den Anreicherungsprozess eingebaut, der bei **eindeutigen Hoffmann-Artikeln** diese Daten sofort anreichert. Somit müssen Sie den oben aufgeführten Dialog nicht für Hoffmann-Komponenten durchgehen, bei denen wir die Artikelnummer eindeutig zuordnen können.



AUSBLICK: ... und daran arbeiten wir gerade!

Anhang-Viewer - Funktionserweiterungen

PDF-Zoom

PDF-Dateien können innerhalb des Anhang-Viewers vergrößert oder verkleinert werden. Dies ermöglicht eine bessere Ansicht von Details, zum Beispiel in Zeichnungen.

PDF-Rotation

Einzelne Seiten in PDF-Dokumenten lassen sich direkt im Viewer drehen. Diese Funktion ist besonders hilfreich, wenn Dokumentseiten im Original falsch ausgerichtet sind oder zur besseren Lesbarkeit angepasst werden sollen.

Multijobs auf der Automation "Garant Turntable" dank Connected Manufacturing

Die Pilotkundenphase hat nun begonnen! Heidenhain (DNC) und Siemenssteuerungen können ab sofort mit Connected Manufacturing verbunden werden, sodass mehrere Bauteile („Multijobs“) gleichzeitig auf der Maschine bearbeitet werden können.

Hier verbessern wir aktuell noch die Bedienbarkeit und arbeiten bereits daran, Multijob auch mit Fanuc-Steuerungen nutzen zu können.

Neue Schnittstelle: Okuma

Dieses Jahr sollen Okuma-Steuerungen an Connected Manufacturing angebunden werden können. Die Schnittstelle befindet sich mitten in der Entwicklungsphase. Zunächst werden wir Steuerungen ab OSP-300 unterstützen.