

HOJA DE DATOS PARA LAS MUELAS ABRASIVAS RECOMENDADAS para herramientas abrasivas de precisión de corindón / SiC (carburo de silicio) y CBN / diamante

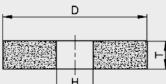
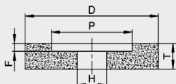
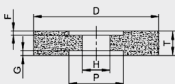
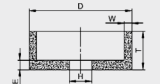
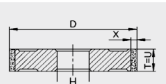
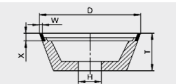
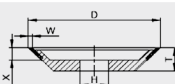
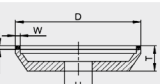
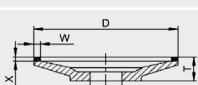
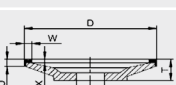
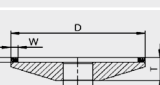


Los campos resaltados en GRIS son campos obligatorios para la elaboración de la oferta

Cliente:	
Persona de contacto:	

Recepción por:
en el:

Datos del disco de lijado

Forma (p. ej.):				
				
				
	Forma 1	Forma 5	Forma 7	Forma 6
	Forma 1A1	Forma 11V9	Forma 12V9	Forma 12A2D
	Forma 12A2F	Forma 12C2F	Forma 4BT9	Forma 4A2
	Otra forma / boceto			

Medidas (p. ej.: D × P × Alt):

Dimensión del recubrimiento o ranura:

Especificación actual:

Fabricante actual:

Velocidad periférica actual / máx.:

¿Está satisfecho con su disco actual?

Sí

No

Demasiado basto

→

Superficie demasiado áspera

Radio del perfil no alcanzado

Demasiado duro

→

Se obstruye

Se quema

Demasiado blando

→

Pierde la forma

Desgaste excesivo

Proceso de amolado

Aplicación de amolado:

Muela para esmeriladora

→

Artículo de catálogo

Plano

→

Péndulos planos

Discos de perfil

Lijado profundo

Cilindrado exterior

→

entre puntas

Rectificado punzador

Centerless

Redondo interior

→

Lijado de rectificación

Lijado de producción

Herramienta

→

Lubricantes refrigerantes:

Sí

No

Otros procesos

→

HOJA DE DATOS PARA
LAS MUELAS ABRASIVAS RECOMENDADAS
para herramientas abrasivas de precisión de
corindón / SiC (carburo de silicio) y CBN / diamante



Pieza de trabajo

Denominación de la pieza de trabajo:

Material:			
Estado del material	Blanda Templado HRc	Otros: o	HV
Superficie	Ra (µm)	o	Rz (µm)

Comentarios / fotografías / dibujos / croquis, etc.