

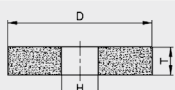
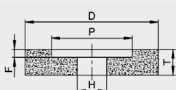
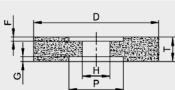

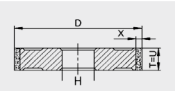
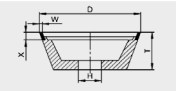
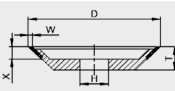
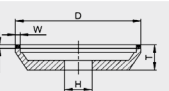
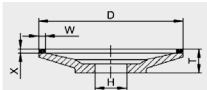
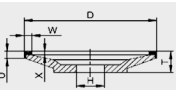
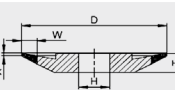
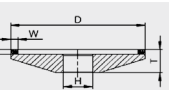
pour outils de meulage de précision en
corindon / SiC (carbure de silicium) et CBN / diamant



Les champs **GRISÉS** doivent être impérativement renseignés pour la création de l'offre

Client :		Enregistrement par :
Interlocuteur :		le :

Caractéristiques de la meule

Forme (par ex.) :	 Type 1	 Type 5	 Type 7	 Type 6
	 Type 1A1	 Type 11V9	 Type 12V9	 Type 12A2D
	 Type 12A2F	 Type 12C2F	 Type 4BT9	 Type 4A2 Autre forme / schéma

Dimensions (par ex. : D × T × H) :

Dimensions du revêtement ou embrèvement :

Spécification actuelle :

Fabricant actuel :

Vitesse de rotation max. / actuelle :

Êtes-vous satisfait de votre meule actuelle ?

Oui	Non
Trop grossière → Surface trop rugueuse	Rayon de profil pas atteint
Trop dure → S'encrasse	Brûle
Trop tendre → Perd sa forme	Usure trop importante

Procédé de rectification

Application :	
Meule de touret →	Article du catalogue
Plane →	Plane pendulaire Profils Rectification profonde
Cylindrique extérieure →	entre les centres Rectification en plongée Centerless
Cylindrique intérieure	
Outil →	Rectification de réparation Rectification en production

Lubrifiant : Oui Non

Autre procédé →

FICHE DE DONNÉES POUR LA RECOMMANDATION DE MEULES

pour outils de meulage de précision en
corindon / SiC (carbure de silicium) et CBN / diamant

Pièce

Désignation de la pièce :

Matériau :			
État du matériau	Tendre Trempe HRC	Autre :	HV
Surface	Ra (µm)	ou	Rz (µm)

Remarques / Photos / Schémas / Croquis, etc.

Large empty area for notes, photos, or drawings.