



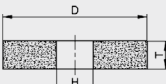
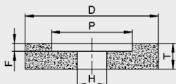
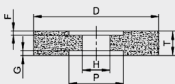

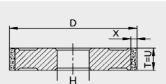
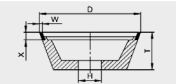
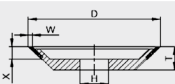
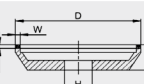
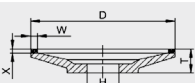
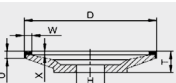
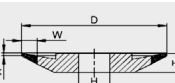
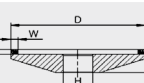
I campi con sfondo GRIGIO sono obbligatori ai
fini della creazione dell'offerta

Cliente:	
Referente:	

Registrato da:

In data:

Dati relativi alla mola abrasiva

Forma (ad es.):				
	Forma 1	Forma 5	Forma 7	Forma 6
				
	Forma 1A1	Forma 11V9	Forma 12V9	Forma 12A2D
				
	Forma 12A2F	Forma 12C2F	Forma 4BT9	Forma 4A2
	Altra forma / schizzo			

Dimensioni (ad es.: diametro × profondità × altezza):

Dimensioni rivestimento e/o incavo:

Specifiche attuali:

Produttore attuale:

Velocità periferica max. / attuale:

È soddisfatto della mola che sta
utilizzando?

sì

no

Troppo grossa

→

Superficie troppo ruvida

Raggio del profilo non raggiunto

Troppo dura

→

Si intasa

Brucia

Troppo morbida

→

Perde la forma

Usura troppo elevata

Rettifica

Applicazioni di rettifica:

Mola abrasiva

→

Articolo di catalogo

In piano

→

Rettifica in piano pendolare

Dischi profilati

Rettifica profonda

Rettifica in tondo esterna

→

tra punte

Rettifica diritta

Centerless

Rettifica in tondo interna

Utensile

→

Rettifica di riparazione

Rettifica di produzione

Lubrorefrigerante:

sì

no

Altro processo

→

Pezzo

Denominazione del pezzo:

Materiale:			
Caratteristiche materiale	Per materiale tenero Temprato HRc	Altro:	
Superficie	Ra (µm)	<input type="radio"/>	HV
		<input type="radio"/>	Rz(µm)

Osservazioni / foto / disegni / schizzi fatti a mano ecc.