

Neue Funktionen

Connected Manufacturing

Release Version 6.14.0

Inhalt

Reduktion der Benachrichtigungen in Verbindung mit ERP-Systemen.....	2
Vermeiden von Duplikaten beim Import	2
Verbesserte Hilfe zu CAM-Exporten	2
Integration mit Toolscout und dem Hoffmann eShop	3
AUSBLICK: ... und daran arbeiten wir gerade!	4
Verbesserter Prozess von Werkzeugen außerhalb der Toleranz.....	4
Serialisierung von Haltern	4
Editierbarkeit von Parametern	4

Reduktion der Benachrichtigungen in Verbindung mit ERP-Systemen

Wir versuchen, die Anzahl an Benachrichtigungen (sog. Toast Messages), die jeder Nutzer zu sehen bekommt, zu reduzieren. Gerade bei Nutzung mit einem ERP-System werden diese in großer Zahl ausgespielt.

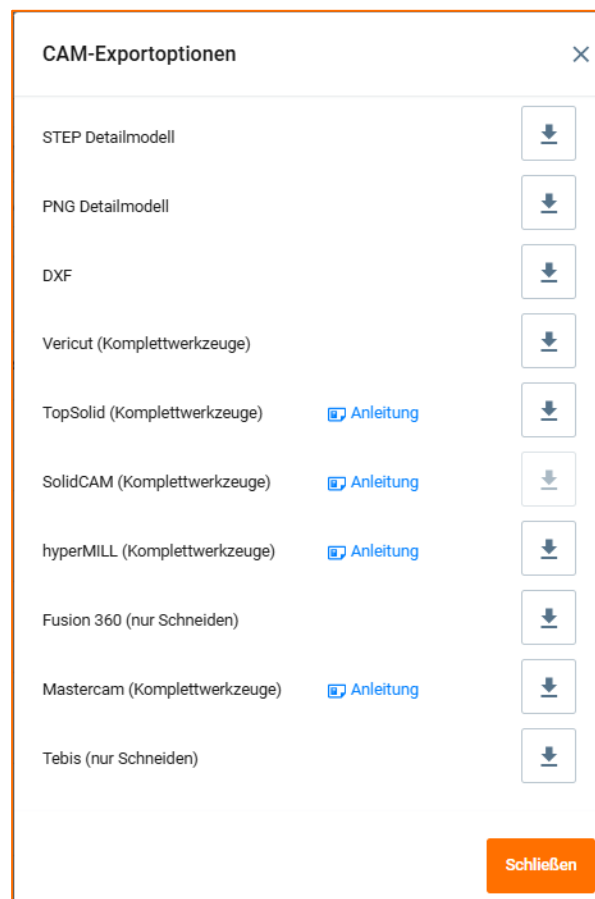
Daher haben wir entschieden, bei Auftragsanlage und anderen Interaktionen vom ERP-System aus über unsere Schnittstelle keinerlei Benachrichtigungen mehr auszuspielen.

Vermeiden von Duplikaten beim Import

Der Werkzeugdatenimport in Connected Manufacturing wurde dahingehend verbessert, dass neu importierte Komponenten mit bereits existierenden Daten besser und effizienter abgeglichen werden, um eine Anlage von Duplikaten zu vermeiden. Dies führt zu einer sauberen Werkzeug-Datenbank.

Verbesserte Hilfe zu CAM-Exporten

Im Export-Dialog für Werkzeugexporte in CAM-Systeme stehen nun direkt Videos und Anleitungen zur Bedienung zur Verfügung. Bei manchen CAM-Systemen muss beispielsweise ein Plugin installiert werden – auch hierfür stehen sowohl Plugin als auch Anleitung zur Verfügung.



Integration mit Toolscout und dem Hoffmann eShop

Die Hoffmann-Systemwelt wächst zusammen. Die beiden am häufigsten genutzten digitalen Systeme der Hoffmann Group sind nun in Connected Manufacturing integriert.

Zukünftig finden Sie an jeder Werkzeugkomponente einen direkten Absprung in den Toolscout und den eShop.

Der Absprung in den Toolscout führt zur Kalkulation von Schnittdaten für die ausgewählte Komponente und verbessert somit den Workflow in der CAM-Programmierung.

Der Absprung in unseren eShop legt den aktuellen Artikel direkt in Ihren Warenkorb und führt auf die Produktdetailseite im eShop. Bitte beachten Sie, dass die Artikel in dem Warenkorb des gerade angemeldeten Nutzers abgelegt werden. Sollte kein Nutzer im eShop angemeldet sein, landet der Artikel zunächst in einem „anonymen“ Warenkorb – nach Anmeldung im eShop können Sie dann wie gewohnt bestellen.

Allgemeine Informationen



Schneide	202404 12
Durchmesser	12.000 mm
Gesamtlänge	83.000 mm
Kühloption	Mit Kühlung
Werkzeuggruppe	Fräser
Typ	Schaft
Verfügbare Menge	6
Art.-Nr.	202404 12
Schneidmaterial	
Notiz	

[Zum eShop Warenkorb hinzufügen](#) [Anwendungsdaten berechnen](#)

AUSBLICK: ... und daran arbeiten wir gerade!

Verbesserter Prozess von Werkzeugen außerhalb der Toleranz

Wir arbeiten daran, dass Werkzeuge, die außerhalb der globalen oder einer spezifischen Toleranz vermessen wurden, prozesssicher gehandhabt werden können. Dies bedeutet, dass es – im Gegensatz zu heute – an den korrekten Stellen zur Anzeige gebracht wird, ob ein Werkzeug außerhalb der Toleranz vermessen wurde und (je nach Einstellung) dieses auch vor Benutzung freigegeben werden muss.

Serialisierung von Haltern

Um einen ersten Schritt in Richtung „Serialisierung von Einzelkomponenten“ zu gehen, arbeiten wir an der Serialisierung von Haltern. Das bedeutet, dass ein Halter nach dem Zerlegen die RFID des Komplettwerkzeugs behält und auch auf einen Lagerort verlinkt werden kann. Somit behält man immer den Überblick, wie viele Halter sich im Bestand befinden und wo diese zu finden sind.

Editierbarkeit von Parametern

Wir arbeiten ebenfalls daran, dass Parameter von Komponenten über unseren Werkzeugkonfigurator editierbar werden. Die Komponenten-Daten können dann bearbeitet und in Connected Manufacturing gespeichert werden. Es werden hierbei nur die eigenen Daten und nicht die des Herstellers geändert.